

# ATLANTIS NEGOCIOS INTERNACIONAIS

MELQUISEDEQUE NOVAES DOS SANTOS 14976138763

CNPJ

**35.722.258/0001-86**

Situação Cadastral

**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	06/12/2019
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

VITORIA/ES

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**5011-4/01** -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/35722258000186/dsABnagEld6H>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.