

## FITNESS COMPANY

ELLEN SIMOES JACINTHO 11940837812

CNPJ

**35.646.198/0001-60**

Situação Cadastral

**Ativa**

### Dados Cadastrais

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Natureza Jurídica | Empresário (Individual) |
| Data de Abertura  | 28/11/2019              |
| Capital Social    | R\$ 500,00              |
| Porte             | -                       |
| Tipo              | Matriz                  |

### Contato

|          |                             |
|----------|-----------------------------|
| Telefone | (19) 9643-9233              |
| E-mail   | ellensjacintho@terra.com.br |

### Endereço

ANTONIO LETRO, 220 - CASA  
JARDIM SANTA AMALIA  
**CAMPINAS/SP**  
CEP: 13050-111

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**9529-1/99** -

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/35646198000160/-zIDbw\\_6CW3e](https://cnpjcheck.com.br/verificar/35646198000160/-zIDbw_6CW3e)



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.