

MERCADO E CASA DE CARNE VITORIA

W. N. GIMENEZ LTDA

CNPJ
35.497.258/0001-20

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	12/11/2019
Capital Social	R\$ 180.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: edsoares.lopes@hotmail.com

Endereço

TREZE DE JUNHO, 612
CENTRO
PORTO MURTINHO/MS
CEP: 79280-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4712-1/00 -
+ 7 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
WILMA NILDA GIMENEZ	***	Sócio-Administrador	12/11/2019

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/35497258000120/tWSIWgkZ3Gdv>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.