

ANDRE GUILHERMINO DA SILVA 13385197430

CNPJ
35.396.017/0001-94

Situação Cadastral
Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	04/11/2019
Capital Social	R\$ 188.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	casadecarnesidealdejales@h otmail.com
--------	--

Endereço

18, 993
JARDIM PEGOLO
JALES/SP
CEP: 15704-014

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4722-9/01 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/35396017000194/zD5UP3h7vTM1>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.