

# DROGARIA MINASFARMA

FONSECA & VILELA DROGARIA DE CAMPOS LTDA

CNPJ  
**35.310.666/0001-20**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/10/2019
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	Micro Empresa
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: polianafpaula@hotmail.com

## Endereço

JOSE FELIPE CRUZ, 777 - LOJA 02  
PARQUE VISCONDE DE URURAI  
RJ  
CEP: 28040-425

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4771-7/01** Comércio varejista de produtos f...  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
POLIANA FONSECA DE PAULA VILELA	***	Sócio-Administrador	25/10/2019
EDIMAR JOSE VILELA DA ROCHA	***	Sócio-Administrador	25/10/2019

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/35310666000120/BV\\_BASukShSa](https://cnpjcheck.com.br/verificar/35310666000120/BV_BASukShSa)



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.