

# ANANIAS PERES DAMASCENO 77285859249

CNPJ  
**35.217.901/0001-14**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	17/10/2019
Capital Social	R\$ 2.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **anantiasperes77@gmail.com**

## Endereço

ALECRIM, 3202  
SAO LUIZ  
**ARIQUEMES/RO**  
CEP: 76875-618

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4923-0/01** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/35217901000114/dgROI0CapQmk>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.