

DROGARIA VITORIA SERICITA

GONCALVES & MARCOLINO DROGARIA LTDA

CNPJ
33.958.501/0001-34

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	18/06/2019
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail	drogariavitoria2019@outlook.com
--------	---------------------------------

Endereço

SANTA RITA DE CASSIA, 44
CENTRO
SERICITA/MG
CEP: 35368-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4771-7/01 -
+ 2 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
GETULIO EXPEDITO MARCOLINO JUNIOR	***	Sócio	18/06/2019
JANACLAUDIA APARECIDA GONCALVES FERREIRA	***	Sócio-Administrador	30/12/2019

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/33958501000134/QNC9qmg1hv8G>



DROGARIA VITORIA SERICITA

GONCALVES & MARCOLINO DROGARIA LTDA

CNPJ

33.958.501/0001-34

Situação Cadastral

Ativa

AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.