

SANTOS COMERCIO DE MOVEIS LTDA

CNPJ
33.453.562/0001-40

Situação Cadastral
Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/04/2019
Capital Social	R\$ 15.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: patriciafachinoty@gmail.com

Endereço

AURELIO ALVARENGA, 84
GUARANA
ARACRUZ/ES
CEP: 29195-421

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
9529-1/05 -

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JAINI GONCALVES LEAO	***	Sócio-Administrador	25/04/2019
IURI FERREIRA MOREIRA	***	Sócio-Administrador	25/04/2019

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/33453562000140/dkQxCMH4go4O>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.