

ESPACO LANA STUDIO DE PILATES E QUIROPAXIA

BITARAES SERVICOS DE CONSULTORIA E ASSESSORIA EM SAUDE LTDA

CNPJ
31.871.266/0001-33

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Simples Limitada |
| Data de Abertura | 26/10/2018 |
| Capital Social | R\$ 100.000,00 |
| Porte | - |
| Tipo | Matriz |

Contato

| | |
|--------|-----------------------------|
| E-mail | espacolanapilates@gmail.com |
|--------|-----------------------------|

Endereço

SAO FRANCISCO DE ASSIS, 659 - LOJA 1
CALADINHO
CORONEL FABRICIANO/MG
CEP: 35171-166

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
8660-7/00 -
+ 7 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

| Nome | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada |
|--------------------------------|----------|---------------------|------------|
| JANETE APARECIDA LANA BITARAES | *** | Sócio-Administrador | 17/08/2020 |

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/31871266000133/XNgqEB_ibbb7



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.