

# FARMACIA VITORIA

A VASCONCELOS DOS SANTOS

CNPJ  
**31.590.737/0001-35**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	24/09/2018
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [xatare@ig.com.br](mailto:xatare@ig.com.br)

## Endereço

SENADOR VITORINO FREIRE, 94 - LETRA A  
CENTRO  
**LAGO DA PEDRA/MA**  
CEP: 65715-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4771-7/01** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/31590737000135/zO5cOn0EIPWS>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.