

FARMACIA VITORIA

ALEXSANDRO VASCONCELOS DOS SANTOS 01076158943

CNPJ

31.416.436/0001-90

Situação Cadastral

Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	04/09/2018
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

LAGO DA PEDRA/MA

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4771-7/03 -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/31416436000190/0C9tc2UgLSD2>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.