

# ATLANTICO COMERCIO E IMOVEIS LTDA

CNPJ  
**30.578.611/0001-82**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	24/09/1985
Capital Social	R\$ 4.526.716,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [grupoatlantico1@hotmail.com](mailto:grupoatlantico1@hotmail.com)

## Endereço

DANTE MICHELINI, 4655 - LOJA 01  
JARDIM CAMBURI  
**VITORIA/ES**  
CEP: 29090-070

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4729-6/02** -  
+ 7 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
RUTH PERINI ZANONI	***	Sócio-Administrador	22/12/1988

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/30578611000182/Z8WlyfbxltgR>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.