

## CONDOMINIO RESIDENCIAL SOL NASCENTE

CNPJ  
**29.948.956/0001-00**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Condomínio Edilício
Data de Abertura	26/02/2018
Capital Social	
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail	formato.contabil@hotmail.com
--------	------------------------------

### Endereço

RV 07, SN - QUADRA13	LOTE 13
VILHENA	
<b>MINEIROS/GO</b>	
CEP: 75830-002	

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)	
<b>8112-5/00</b>	-

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/29948956000100/vvRxdGt84mCv>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.