

# URBAN ARTS GOIANIA

JF MARISTA COMERCIAL DE ARTES LTDA

CNPJ  
**29.359.151/0001-12**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	04/01/2018
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

DOM EMANOEL GOMES, 214 - QUADRA236  
LOTE 16  
SETOR MARISTA  
**GOIANIA/GO**  
CEP: 74175-040

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4789-0/03** -  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
FILIFE CRUVINEL CAMARA MARTINS	***	Sócio-Administrador	04/01/2018
JOHANA CRUVINEL CAMARA MARTINS	***	Sócio	04/01/2018

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/29359151000112/7WOG6NU-ADZO>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.