

# MERCADO DA MARCIA

M B DOS SANTOS LTDA

CNPJ  
**29.293.928/0001-93**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	19/12/2017
Capital Social	R\$ 60.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	newcontcamponovo@gmail.com
--------	----------------------------

## Endereço

DUQUE DE CAXIAS ESQUINA COM 15 DE OUTUBRO, 2327 - SALA 001  
SETOR 01  
**CAMPO NOVO DE RONDONIA/RO**  
CEP: 76887-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4729-6/99** -

+ 19 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
MARCIA BARBOSA DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	14/02/2022

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/29293928000193/JZkzJE2A-SpO>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.