

IGREJA EVANGELICA PENTECOSTAL A ARCA DA SALVACAO

CNPJ
28.976.375/0001-00

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica Organização Religiosa
Data de Abertura 23/10/2017
Capital Social
Porte -
Tipo Matriz

Contato

E-mail smarlivio@gmail.com

Endereço

LEONOR BOTELHO SALOMAO, 105
BELA VISTA
JOAIMA/MG
CEP: 39890-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
9491-0/00 -

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ALMIR PEREIRA DOS SANTOS	***	Presidente	23/10/2017

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/28976375000100/2ZM0EXacmVz9>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.