

EUROCHARM

TEMPESTA CIDADANIA & COMERCIO LTDA

CNPJ
27.864.134/0001-07

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura | 31/05/2017 |
| Capital Social | R\$ 93.700,00 |
| Porte | - |
| Tipo | Matriz |

Contato

E-mail ja_contabil@hotmail.com

Endereço

FAGUNDES VARELLA, 85
VILA JONES
AMERICANA/SP
CEP: 13465-550

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4772-5/00 -
+ 2 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

| Nome | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada |
|----------------------|----------|---------------------|------------|
| GISELE EMINE FONSECA | *** | Sócio-Administrador | 31/05/2017 |

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/27864134000107/_mjjGMTvAZd9



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.