

## PES & PATAS

DELTA EMPORIO COMERCIO & SERVICOS LTDA

CNPJ  
**27.770.720/0023-06**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	04/12/2023
Capital Social	R\$ 1.100.000,00
Porte	Demais
Tipo	Filial

### Contato

E-mail	marcia@grupopapadog.com.br
--------	----------------------------

### Endereço

VINTE E DOIS DE MAIO, 6328 - LOJA  
NOVA CIDADE  
RJ  
CEP: 24804-000

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4789-0/04** Comércio varejista de animais vi...  
+ 6 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
AMJ HOLDING DE INVESTIMENTOS S/A	**534.300/**01-**	Sócio	24/01/2024
JULIA PIRES MARTINS DA SILVEIRA	***	Administrador	20/02/2026

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/27770720002306/kTUPNbnB7dC3>



AVISO LEGAL

## PES & PATAS

DELTA EMPORIO COMERCIO & SERVICOS LTDA

CNPJ

**27.770.720/0023-06**

Situação Cadastral

**Ativa**

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.