

## PES & PATAS

DELTA EMPORIO COMERCIO & SERVICOS LTDA

CNPJ  
**27.770.720/0009-40**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	09/04/2018
Capital Social	R\$ 1.100.000,00
Porte	Demais
Tipo	Filial

### Contato

E-mail [legal@jcacontadores.com.br](mailto:legal@jcacontadores.com.br)

### Endereço

VINTE E DOIS DE MAIO, 4908 - LOJA 17 E 19  
LOTEAMENTO 1041  
RIO VARZEA  
RJ  
CEP: 24812-082

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4789-0/04** Comércio varejista de animais vi...  
+ 6 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
AMJ HOLDING DE INVESTIMENTOS S/A	**534.300/**01-**	Sócio	24/01/2024
JULIA PIRES MARTINS DA SILVEIRA	***	Administrador	20/02/2026

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/27770720000940/LfGqnPfCuOxo>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.