

# DRACONE COMERCIO ATACADISTA DE EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA

CNPJ  
**27.735.284/0001-10**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	15/05/2017
Capital Social	R\$ 93.700,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail **cwromagnoli@gmail.com**

## Endereço

MAFALDA, 739 - CASA 02  
CHACARA BELENZINHO  
**SAO PAULO/SP**  
CEP: 03377-010

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4693-1/00** -  
+ 4 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
CESAR WALLACE ROMAGNOLI	***	Sócio-Administrador	15/05/2017

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/27735284000110/HeMTxqekCGEx>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.