

SUNSET REPRESENTACOES COMERCIAIS LTDA

CNPJ
27.189.219/0001-37

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura | 22/02/2017 |
| Capital Social | R\$ 93.700,00 |
| Porte | - |
| Tipo | Matriz |

Contato

| | |
|--------|--------------------------------|
| E-mail | evandro@fantonicontabil.com.br |
|--------|--------------------------------|

Endereço

VITORIO BOBBIO, 436
CENTRO
SOORETAMA/ES
CEP: 29927-970

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4611-7/00 -

Quadro Societário (1)

| Nome | CPF/CNPJ | Qualificação | Entrada |
|-----------------------------|----------|---------------------|------------|
| FERNANDO MACHADO DE MENEZES | *** | Sócio-Administrador | 22/02/2017 |

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/27189219000137/pW8OCGQD1mN7>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.