

# MERCADINHO SOL NASCENTE

JOSE HELIO SARMENTO MANICOBA LTDA

CNPJ

**26.627.527/0001-34**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	29/11/2016
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	sercontalexandria@outlook.com
--------	-------------------------------

## Endereço

RUA TEREZA DE ANDRADE SARMENTO, 303  
ALTO BOA VISTA  
**ALEXANDRIA/RN**  
CEP: 59965-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**4712-1/00** -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JOSE HELIO SARMENTO MANICOBA	***	Sócio-Administrador	16/02/2018

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/26627527000134/onrzmDhP5nL2>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.