

# CONDOMINIO DO EDIFICIO MASCARENHAS

CNPJ  
**26.313.473/0001-32**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Condomínio Edilício
Data de Abertura	12/02/1979
Capital Social	
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [monica.simoesequalific.com](mailto:monica.simoesequalific.com)

## Endereço

PRIMEIRO DE JUNHO, 225  
CENTRO  
**DIVINOPOLIS/MG**  
CEP: 35500-002

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**8112-5/00** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/26313473000132/E3q5DyNfoJRt>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.