

GRUPO SPART

FANTINI E MORAES COMERCIO DE PECAS LTDA

CNPJ
26.267.735/0001-70

Situação Cadastral
Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	30/09/2016
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

SAO GONCALO DO PARA/MG

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4662-1/00 -
+ 2 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/26267735000170/PC8apONqP1Yi>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.