

**26.239.435 DANIELA EDUARDA DE LUNA GOES**

CNPJ  
**26.239.435/0001-87**

Situação Cadastral  
**Ativa**

#### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	26/09/2016
Capital Social	R\$ 40.000,00
Porte	Micro Empresa
Tipo	Matriz

#### Contato

E-mail **goes.avila@gmail.com**

#### Endereço

JOAO VENTURA DOS SANTOS, 2528  
BARONESA  
SP  
CEP: 06263-100

#### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**5612-1/00** Serviços ambulantes de alimentação  
+ 7 atividade(s) secundária(s)

#### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/26239435000187/5C1QwVMzo9nS>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.