

AGRO-PECUARIA ANANIAS PATRUS LTDA

CNPJ
25.568.189/0001-44

Situação Cadastral
Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	06/01/1989
Capital Social	R\$ 2.899.320,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Endereço

RESSAQUINHA/MG

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
0162-8/99 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Contato

Nenhum contato público disponível

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/25568189000144/7STXVz5IFIG>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.