

FARMACIA DROG@MAR

ALZIRA D. PEREIRA

CNPJ
25.149.970/0001-84

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	06/07/2016
Capital Social	R\$ 500,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail jordes.s.santos@gmail.com

Endereço

GESSI DA SILVA DURAES, 586
JARDIM MONTE CRISTO/PARQUE OZIEL
CAMPINAS/SP
CEP: 13049-137

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4771-7/01 -

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/25149970000184/Qq0wqbgWtaMc>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.