

CASA SANTA LUZIA

DETINHO AUTO PECAS LTDA

CNPJ
24.424.418/0001-94

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	05/10/1966
Capital Social	R\$ 40.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

GETULIO VARGAS, 18
PONTE GRANDE
SANTA LUZIA/MG
CEP: 33030-020

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4530-7/03 -

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
ELISSANDRA MARIA SIMOES ORZIL TOFANI	***	Sócio-Administrador	03/01/2000
JOSE CARLOS MITRAUD TOFANI	***	Sócio-Administrador	26/05/1977

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/24424418000194/Dh-__GvK9KX2



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.