

24.374.173 ALEXSANDRO MONTEIRO DOS SANTOS

CNPJ
24.374.173/0001-38

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	14/03/2016
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail: feriashojecn@gmail.com

Endereço

B 23, SN - QUADRA 17;LOTE 01-B
ESTANCIA ITANHANGA
CALDAS NOVAS/GO
CEP: 75680-426

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
4399-1/03 -
+ 5 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/24374173000138/YCwDfiWb1oYI>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.