

# NACAO DE SANTA CRUZ REPRESENTACOES LTDA

CNPJ  
**23.543.269/0001-10**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	26/10/2015
Capital Social	R\$ 30.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	drogariafarmanoel@hotmail.com
--------	-------------------------------

## Endereço

DOS PALMARES, 03635 - APT 0403 BLC 017  
SANTA CRUZ  
**RIO DE JANEIRO/RJ**  
CEP: 23575-908

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4618-4/01** -

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
SUE ELEN LEMOS DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	27/11/2018

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/23543269000110/gi3Ju\\_mmN2Zv](https://cnpjcheck.com.br/verificar/23543269000110/gi3Ju_mmN2Zv)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.