

# LIFE HEALTH HOME CARE

A GOMES DOS SANTOS DE PAULO AFONSO

CNPJ  
**23.519.394/0001-94**

Situação Cadastral  
**Baixada**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	21/10/2015
Capital Social	R\$ 50.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

Nenhum contato público disponível

## Endereço

PAULO AFONSO/BA

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

**8650-0/01** -

+ 3 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/23519394000194/A7aYSaZFTHP>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.