

# JUCIVANIA DO NASCIMENTO PEREIRA DOS SANTOS

## 02895141509

CNPJ  
**23.079.561/0001-23**

Situação Cadastral  
**Inapta**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	17/08/2015
Capital Social	R\$ 7.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail [ajcvendas@hotmail.com](mailto:ajcvendas@hotmail.com)

### Endereço

ARI BARROSO, 873  
SERRARIA BRASIL  
**FEIRA DE SANTANA/BA**  
CEP: 44003-030

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**9601-7/03** -  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/23079561000123/XqfY2pRXyDwe>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.