

MARTINELLI REPRESENTACAO COMERCIAL

P A F MARTINELLI REPRESENTACAO COMERCIAL

CNPJ

22.933.304/0001-44

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	21/07/2015
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail plinio_adriano@hotmail.com

Endereço

SAO JOAO, 456
CARIACICA SEDE
CARIACICA/ES
CEP: 29156-175

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4619-2/00 -

+ 2 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/22933304000144/MnUOdp8ailxS>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.