

DOM MANUTENCAO

DOM SERVICOS E COMERCIO EM EQUIPAMENTOS ELETROMEDICOS LTDA

CNPJ
22.790.322/0001-14

Situação Cadastral
Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	06/07/2015
Capital Social	R\$ 30.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail **alpha.com.anexo@gmail.com**

Endereço

PADRE ENEMIAS, 25
CENTRO
CHOROZINHO/CE
CEP: 62875-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
3312-1/03 -
+ 1 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
FRANCISCO MARDONIO BATISTA ALVES	***	Sócio-Administrador	16/01/2020

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/22790322000114/PKxbvkSwRICB>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.