

# CASAS CICLISTA

COMERCIO DE MOVEIS ROCHA LTDA

CNPJ  
**22.141.147/0013-78**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	26/11/2010
Capital Social	R\$ 2.100.000,00
Porte	-
Tipo	Filial

## Contato

E-mail: [ciclista.ctb@gmail.com](mailto:ciclista.ctb@gmail.com)

## Endereço

ISRAEL NUNES, 23 - LOJA: 01;  
CENTRO  
**VARGEM ALEGRE/MG**  
CEP: 35199-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4754-7/01** -  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
CARLOS RENATO ROCHA	***	Sócio-Administrador	12/08/1997

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

[https://cnpjcheck.com.br/verificar/22141147001378/AYlx\\_Vk2C8E](https://cnpjcheck.com.br/verificar/22141147001378/AYlx_Vk2C8E)



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.