

IMPERIAL AMBIENTES

DJA - COMERCIO DE MOVEIS LTDA

CNPJ

21.686.905/0001-37

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	15/01/2015
Capital Social	R\$ 100.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail janecont@terra.com.br

Endereço

DR. MANOEL PEDRO, 2857
CENTRO
LAPA/PR
CEP: 83750-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4754-7/01 -

+ 6 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
AGUINALDO CAMARGO DE SOUZA	***	Sócio-Administrador	15/01/2015
RENI FIGURA	***	Sócio-Administrador	21/02/2017

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/21686905000137/c_uAlkVDgTUP



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.