

MERCADINHO DE UTILIDADES NICINHA

IVANICE MANGELA ROCHA

CNPJ

21.179.188/0001-57

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	07/10/2014
Capital Social	R\$ 80.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail **nilsoncoagi@hotmail.com**

Endereço

SANTA RITA, 206 - ANEXO: A;
SOPA
DIAMANTINA/MG
CEP: 39100-000

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4712-1/00 -

+ 5 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/21179188000157/OxKvJ9CgdXZx>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.