

CLEAN CENTER

GEMMINI COMERCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DE ARMARINHO LTDA

CNPJ

21.154.203/0002-93

Situação Cadastral

Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	21/03/2016
Capital Social	R\$ 99.800,00
Porte	-
Tipo	Filial

Contato

E-mail: rocha.bel@gmail.com

Endereço

JARDIM SEVILHA, 6650 - ROD.AUGUSTO MONTENEG LOJA 16A E B
PARQUE VERDE
BELEM/PA
CEP: 66635-210

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4789-0/05 -

+ 3 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
LUIS CLAUDIO ROCHA LIMA	***	Sócio-Administrador	11/02/2016

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/21154203000293/a-mz5vKqUbZm>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.