

# ZEFINHA REPRESENTACOES COMERCIAIS

D T DE MORAES REPRESENTACOES COMERCIAIS

CNPJ

**21.116.706/0001-93**

Situação Cadastral

**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	25/09/2014
Capital Social	R\$ 10.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	danirepresentacoes@yahoo.com.br
--------	---------------------------------

## Endereço

DOUTOR SERQUIZ FARKATT, 965 - APT 501  
BARRO VERMELHO  
**NATAL/RN**  
CEP: 59030-220

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4616-8/00** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/21116706000193/vyGT8XPKJBrC>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.