

# DULCINEIA APARECIDA DE OLIVEIRA 06164411696

CNPJ  
**21.093.503/0001-29**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	23/09/2014
Capital Social	R\$ 3.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [neia-a-oliveira@hotmail.com](mailto:neia-a-oliveira@hotmail.com)

## Endereço

MARECHAL FLORIANO PEIXOTO, 167 - CASA  
CENTRO  
**MADRE DE DEUS DE MINAS/MG**  
CEP: 37305-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**5611-2/03** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/21093503000129/vDTdTN9Tkf6H>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.