

# IMPERIO DOS DESCARTAVEIS COMERCIO E INDUSTRIA LTDA

CNPJ  
**20.369.975/0001-07**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Natureza Jurídica | Sociedade Empresária Limitada |
| Data de Abertura  | 03/06/2014                    |
| Capital Social    | R\$ 100.000,00                |
| Porte             | Micro Empresa                 |
| Tipo              | Matriz                        |

## Contato

|        |                                   |
|--------|-----------------------------------|
| E-mail | imperialdescartaveis.df@gmail.com |
|--------|-----------------------------------|

## Endereço

ADE CONJUNTO 19 LOTE, 07  
SAMAMBAIA SUL (SAMAMBAIA)  
**DF**  
CEP: 72314-719

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**1412-6/01** Confecção de peças de vestuário,...  
+ 7 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

| Nome                          | CPF/CNPJ | Qualificação        | Entrada    |
|-------------------------------|----------|---------------------|------------|
| RAPHAEL NASCIMENTO DOS SANTOS | ***      | Sócio-Administrador | 26/06/2025 |

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/20369975000107/R-72Gf80KQM->



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.