

# VANDERLEI DA COSTA FERREIRA SUCATAS

CNPJ  
**20.319.277/0001-99**

Situação Cadastral  
**Inapta**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	26/05/2014
Capital Social	R\$ 5.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	contato@escritoriovitoria.com.br
--------	----------------------------------

## Endereço

SAO JERONIMO, 2461  
MORADA DO SOL  
**AMERICANA/SP**  
CEP: 13470-310

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4687-7/01** -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/20319277000199/MwL06G37gYOD>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.