

## DROGAZELO

DROGARIA SEBASTIAO PEREIRA DE NOVAES LTDA

CNPJ  
**20.140.969/0001-75**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/04/2014
Capital Social	R\$ 20.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

E-mail	drogaria_maisvida@yahoo.com.br
--------	--------------------------------

### Endereço

VASCO CINQUINI, 190  
JARDIM AEROPORTO III  
**MOGI DAS CRUZES/SP**  
CEP: 08761-310

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4771-7/01** -  
+ 1 atividade(s) secundária(s)

### Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
EDER ANTONIO FERREIRA NOVAES	***	Sócio-Administrador	25/04/2014
SEBASTIAO PEREIRA DE NOVAES	***	Sócio-Administrador	25/04/2014

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/20140969000175/vusizJ6f3wEW>



#### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.