

MERCEARIA DO PAULINHO

PAULO HENRIQUE MONTEIRO DOS SANTOS 12901945643

CNPJ

19.950.190/0001-36

Situação Cadastral

Baixada

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	26/03/2014
Capital Social	R\$ 5.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

Nenhum contato público disponível

Endereço

SANTA MARIA DO SUACUI/MG

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4712-1/00 -

+ 5 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/19950190000136/ScaEOpMUVTrD>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.