

MUNDIAL ARTE SERRALHERIA

MARLON CRISTIANO CAVALCANTE PAIVA

CNPJ

19.431.286/0001-98

Situação Cadastral

Inapta

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	19/12/2013
Capital Social	R\$ 5.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

Contato

E-mail joel.marcena@gmail.com

Endereço

JAPAO, 5202
JARDIM LAYR
MOGI DAS CRUZES/SP
CEP: 08760-380

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)

4292-8/01 -

+ 1 atividade(s) secundária(s)

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

https://cnpjcheck.com.br/verificar/19431286000198/iW-_YZXSKKLp



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.