

# PATRICIA HELENA DE OLIVEIRA FERREIRA 05666989600

CNPJ  
**19.354.692/0001-02**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Empresário (Individual)
Data de Abertura	03/12/2013
Capital Social	R\$ 4.500,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail [phopathy@yahoo.com.br](mailto:phopathy@yahoo.com.br)

## Endereço

ORQUIDEA, 252 - CASA  
RESIDENCIAL JARDINS  
ILICINEA/MG  
CEP: 37175-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4783-1/01** -

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/19354692000102/8xVJ9z62SYpP>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.