

# MERCADINHO VITORIA

MERCADO ARMENIA COMERCIAL LTDA

CNPJ  
**19.331.940/0001-91**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	28/11/2013
Capital Social	R\$ 1.800.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail	contato@mercadoarmeniaco mercial.com.br
--------	--

## Endereço

LUIS PACHECO, 134  
LUZ  
SAO PAULO/SP  
CEP: 01107-010

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
4635-4/99 -  
+ 2 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
PAULO PEREIRA DOS SANTOS	***	Sócio-Administrador	16/06/2021

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/19331940000191/8SI2lw5yHpJy>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.