

LOJA MACONICA MONTANHESES LIVRES

CNPJ
18.341.297/0001-14

Situação Cadastral
Ativa

Dados Cadastrais

Natureza Jurídica Associação Privada
Data de Abertura 16/09/1974
Capital Social
Porte -
Tipo Matriz

Endereço

CANDIDO TOSTES, 212 - FUNDOS
SAO MATEUS
JUIZ DE FORA/MG
CEP: 36016-030

Contato

Nenhum contato público disponível

Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)
9430-8/00 -
+ 2 atividade(s) secundária(s)

Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
PEDRO JORGE DE ALCANTARA ALBANI	***	Presidente	06/06/2025

Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/18341297000114/7RnER4NYts3L>



AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.