

# PARCEIRA - ASSISTENCIA VETERINARIA

PARCEIROS AGRONEGOCIOS COMERCIAIS LTDA

CNPJ  
**18.273.088/0001-80**

Situação Cadastral  
**Ativa**

## Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	21/05/2013
Capital Social	R\$ 80.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

## Contato

E-mail: [fiscal@admsanches.cnt.br](mailto:fiscal@admsanches.cnt.br)

## Endereço

DEP. SEBASTIAO ALVES JR, 1495-B  
CENTRO  
**MATUPA/MT**  
CEP: 78525-000

## Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**8219-9/99** -  
+ 10 atividade(s) secundária(s)

## Quadro Societário (2)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
RICARDO DA SILVA SURJUS	***	Sócio-Administrador	02/04/2014
FERNANDA RODRIGUES SOUZA	***	Sócio	25/01/2024

## Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/18273088000180/OSBREjtSbFZB>



## AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.