

## DELTA CASA DE CARNES LTDA

CNPJ  
**17.999.824/0001-10**

Situação Cadastral  
**Ativa**

### Dados Cadastrais

Natureza Jurídica	Sociedade Empresária Limitada
Data de Abertura	25/04/2013
Capital Social	R\$ 105.000,00
Porte	-
Tipo	Matriz

### Contato

Nenhum contato público disponível

### Endereço

SERRINHA, 651  
MARILANDIA - 3A SECAO  
**IBIRITE/MG**  
CEP: 32404-712

### Atividade Econômica

Atividade Principal (CNAE)  
**4722-9/01** -

### Quadro Societário (1)

Nome	CPF/CNPJ	Qualificação	Entrada
JOSE NEWTON LOPES	***	Sócio-Administrador	15/10/2020

### Verificação de Autenticidade

Este documento possui assinatura digital. Escaneie o QR Code ou acesse o link para verificar sua autenticidade.

<https://cnpjcheck.com.br/verificar/17999824000110/SG33CRBLS4TN>



### AVISO LEGAL

Este documento é um comprovante de consulta e não substitui certidões oficiais. Os dados são obtidos de fontes públicas e podem estar desatualizados. Para informações oficiais, consulte a Receita Federal do Brasil.